



キュービトロンII 研削砥石

セラミック砥石を超えた「まったく新しい砥石」



砥粒がトライアングル形状のためワークへの貫入力が高く、研削熱の発生を抑え、深い切込や高速送りが可能となります。

圧倒的に切込アップ°

- ・切込を2倍以上入れられる = 時間削減
- ・狙った仕上寸法に入れやすい = 補正削減

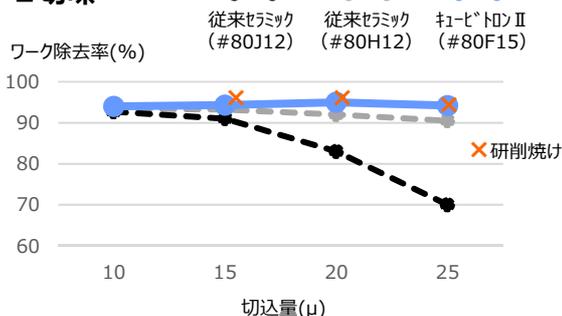
圧倒的に寿命アップ°

- ・切味が持続 = ドレスインターバル延長
- ・ドレス回数削減

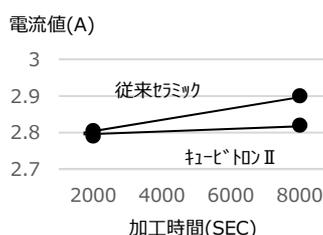
研削方式	平面研削（トラバース、ステップ式）
ワーク	S50C焼入(HRC60)
ワークサイズ	200x50xT20mm
砥石サイズ	255x10x50.8-5U

研削方式	平面研削（トラバース、ステップ式）
ワーク	S50C生材
ワークサイズ	200x50xT20mm
砥石サイズ	255x10x50.8-5U
切込量	10μm/pass

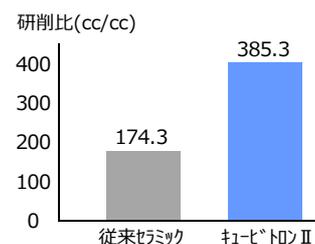
■切味



■切味



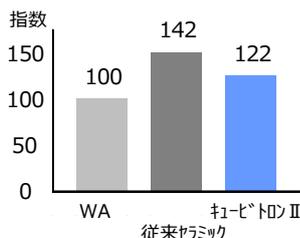
■ドレスインターバル



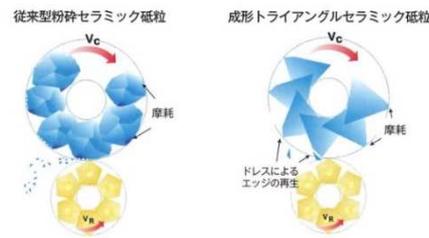
ドレッサー寿命もアップ°

セラミック砥石の弱点と言われていたドレス特性も改善しました。トライアングルの平坦面からエッジを再生して切味を回復し、ドレッサー摩耗も軽減します。

■ドレッサー摩耗量比較



ドレッシングメカニズム比較



日本地区卸代理店
技術営業 / 国内在庫センター



KENSAKUKENMA
株式会社 研削研磨

キュービトンⅡ研削砥石

【キュービトンⅡ研削砥石】標準品リスト 順次、標準品をラインナップ致します

						スペック
平面研磨	300x32x76.2	#60	T1	40m/s	平面研磨用	93DA46/60F15V
	300x38x76.2	#60	T1	40m/s	平面研磨用	93DA46/60F15V
	300x38x127	#60	T1	40m/s	平面研磨用	93DA46/60F15V
	300x38x127	#80	T1	40m/s	平面研磨用	93DA60/80F15V
	350x38x127	#60	T1	40m/s	平面研磨用	93DA46/60F15V
	350x38x127	#80	T1	40m/s	平面研磨用	93DA60/80F15V
	350x38x127	#80	T1	40m/s	旧平研用	93DA80/80F15V
	350x50x127	#60	T1	40m/s	平面研磨用	93DA46/60F15V
	400x50x127	#60	T1	40m/s	平面研磨用	93DA46/60F15V
	400x50x127	#80	T1	40m/s	平面研磨用	93DA60/80F15V
	500x50x127	#60	T1	40m/s	平面研磨用	93DA46/60F15V
	500x50x127	#80	T1	40m/s	平面研磨用	93DA60/80F15V
	500x50x127	#80	T1	40m/s	旧平研用	93DA80/80F15V
円筒研磨	350x38x127	#60	T1	50m/s	円筒研磨用	93DA60/60H15V
	400x50x127	#80	T1	50m/s	円筒研磨用	93DA80/80H15V
成形研磨	180x13x31.75	#60	T1	40m/s	成形研磨用	93DA60/60H8V
	180x13x31.75	#80	T1	40m/s	成形研磨用	93DA80/80H8V
	200x19x31.75	#60	T1	40m/s	成形研磨用	93DA60/60H8V
	200x19x50.8	#60	T1	40m/s	成形研磨用	93DA60/60H8V

※

※印は準標準品の為、納期が10～14日になります

※その他サイズは製作品として対応可能です。

日本地区卸代理店
技術営業／国内在庫センター



KENSAKUKENMA
株式会社 研削研磨